|  |  |
| --- | --- |
| Nro. TNC: |       |
|  |  |
| Equipe: |       |

Análise de Ishikawa – 6 M`s

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. Matéria Prima | 2. Máquina | 3. Método | 4. Medição | 5. Ambiente de trabalho | 6. Mão de Obra | **PROBLEMA** |
| 1.      2.      3.      4.      5.      6.       | 1.      2.      3.      4.      5.      6.       | 1.      2.      3.      4.      5.      6.       | 1.      2.      3.      4.      5.      6.       | 1.      2.      3.      4.      5.      6.       | 1.      2.      3.      4.      5.      6.       | Ex. Falta de aderência na pintura |

5 Porquês

(escolha a causa mais provável da análise 6M e faça os 5 porquês)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Causa 1** | **Causa 2** |
| 1.Porquê? |       |       |
| 2.Porquê? |       |       |
| 3.Porquê? |       |       |
| 4.Porquê? |       |       |
| 5.Porquê |       |       |

\*\*Nota: salve esse documento em pdf e anexe a TNC relacionada.